

# FEGURAVEST® ultrafein

**Masa de ambalat de precizie pe baza de fosfati pentru intreaga tehnica de realizare a coroanelor si puntilor  
A se preincalzi pas cu pas.**

A SE UTILIZA DOAR DE PERSOANE CALIFICATE IN ACEST SENS.

## 1. Indicatii

**Feguravest® ultrafein** este o masa de amabalat de precizie pe baza de fosfati pentru toate tehnicile de realizare a coroanelor si puntilor. Datorita compozitiei extrem de fine se obtin suprafete foarte netede.

**Feguravest® ultrafein** este potrivit pentru preincalzirea pas cu pas, tinand cont de timpii de mentinere si temperatura finala.

## 2. Date tehnice

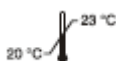
| Temperatura de prelucrare            | Valoare recomandata                                                                  |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura pulberii si a lichidului | 21 – 23 °C                                                                           |
| Raportul de mixare                   | 100 g : 22 ml                                                                        |
| Timp de mixare sub vid               | 60 sec                                                                               |
| Viteza de mixare *)                  | 320 – 450 rpm                                                                        |
| Timp de prelucrare                   | 6 min.                                                                               |
| Expansiune (100%)                    |  |

\*Recomandam malaxoare care indeplinesc acest parametru de mixare

## 3. Informatii importante



- Inainte de utilizare intotdeauna cititi si respectati instructiunile pentru siguranta, de mai jos.
- Utilizati bolul de mixare si spatula special pentru mixarea FEGURAVES® ultrafein. Aveti grija sa nu intre in contact cu gipsul.



- Protejati **lichidul FEGURAVEST® ultrafein** de inghet!
- Cele mai bune si constante rezultate se obtin daca temperatura de depozitare a pulberii si lichidului este de 21 -23 °C.

#### 4. Controlul expansiunii

Pulberea **Feguravest® ultrafein** se mixează cu **Feguravest® ultrafein Liquid** diluat sau nediluat. Prin diluarea lichidului cu apă demineralizată se poate controla expansiunea masei de ambalat cu scopul de a compensa contractia aliajului la turnare.

Se recomandă următoarele diluții ale **Feguravest® ultrafein Liquid**:

|                                         | <b>Feguravest® ultrafein Liquid</b> |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| Coroane și punți, componente principale |                                     |
| aliaje nobile                           | 50 – 60 %                           |
| Aliaje nobile pentru ceramica           | 55 – 65 %                           |
| Componente secundare, aliaje nobile     | 65 – 75 %                           |
| Coroane și punți                        | 100 %                               |
| Aliaje nenobile                         |                                     |

**Regula empirică:** cu cât este mai mare concentrația lichidului de mixare, cu atât este mai mare expansiunea totală a masei de ambalat.

#### 5. Realizarea modelului de turnare

- Aliniați ringurile de turnare captusite cu FEGURAMED FLASK LINER (REF 3185) astfel încât marginile să depășească ringul cu 5-10 mm. La ringurile de până la mărimea 3 folosiți un strat, la cele peste mărimea 6 folosiți două straturi de liner.
- Amestecați 100 g de **Feguravest® ultrafein** pulbere cu 22 ml de **Feguravest® ultrafein Liquid** diluat sau nediluat.
- Dacă e necesar, diluați **Feguravest® ultrafein Liquid** până la concentrația dorită prin adăugarea apei demineralizate.

| <b>Ring turnare</b> | <b>Pulbere</b>    | <b>Lichid mixare</b> |
|---------------------|-------------------|----------------------|
| 3 X                 | 150 g             | 33 ml                |
| 6 X                 | 2 x 150 g = 300 g | 66 ml                |
| 9 X                 | 3 x 150 g = 450 g | 99 ml                |

##### 5.1 Mixarea masei de ambalat

Introduceți lichidul într-un bol curat, adăugați pulberea, amestecați întâi cu o spatulă, apoi mixați sub vacuum 60 de secunde.

**IMPORTANT: Va rugăm, respectați raportul și timpul de mixare!**

##### 5.2 Ambalarea

Turnați amestecul de material în ringuri pe o masă vibratoare și lăsați să se întărească fără socuri.

Timpul de lucru este de aprox. 6 min.

##### 5.3 Întărirea

Timpul de întărire este de 30 de minute.

## 6. Preincalzirea – incalzirea pas-cu-pas (standard)

|            | Cresterea temp.<br>In °C/min. | Temperatura in °C | Timpul de mentinere<br>in min. |
|------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| Prima faza | 5°C/min.                      | 280°C             | 40 min.                        |
| Faza 2     | 7°C/min.                      | 580°C             | 30 min.                        |
| Faza 3*    | 9°C/min.                      | 900°C             | 60 min.                        |

\*Temperatura finala depinde de aliaj (vezi cap. 7 Temperaturi finale)

## 7. Temperaturi finale

Se recomanda urmatoarele temperaturi finale:

|                                              |              |
|----------------------------------------------|--------------|
| Aliaje de turnare cu continut crescut de aur | 650 – 700 °C |
| Aliaje pentru ceramica                       | 750 – 800 °C |
| Aliaje nenobile                              | 850 – 900 °C |

## 8. Dezambalarea

Dupa turnare, lasati ringul sa se raceasca la aer pana la temperatura camerei si apoi dezambalati-l cu grija.

Recomandam utilizarea materialului de sablare dela Feguramed.

- **Alumix** – corund de inalta calitate (30 µm, 50 µm, 120 µm, 150 µm, 250 µm – REF 7040-7049)
- **Perla-Glas** - perle de sticla (1-50 µm, 40-70 µm, 70-110 µm, REF 7010-7015).

### Informatii pentru siguranta:

- Masele de ambalat contin quart. Nu inhalati praful! Pericol de lezare a plamanilor (silicoza, cancer de plamani). Recomandare: utilizarea unui aparat respirator de tip FFP 2.
- Daca masa de ambalat este incalzita la peste 200°C, se produce amoniac. Amoniacul irita organele respiratorii.

### Garantie

Datorita unui sistem de management al calitatii certificate, Feguramed garanteaza calitatea perfecta a produselor sale. Recomandarile de prelucrare se bazeaza pe valori de referinta obtinute in testele efectuate in laboratoarele noastre. Aceste valori pot fi asigurate doar daca recomandarile de prelucrare sunt respectate cu exactitate. Utilizatorul isi asuma responsabilitatea pentru prelucrarea produselor. Feguramed nu este responsabil pentru rezultate slabe, deoarece nu poate influenta procesul de prelucrare. Daca totusi apar revendicari de despagubiri, acestea se pot referi exclusiv la valoarea produselor.